

# 【 タネ紹介シート 】

## 案件 No. 1

タイトル	板金工技術を活かした開発協力先の募集
“タネ”のフェーズ	<input checked="" type="checkbox"/> 商品開発の企画段階で、一緒に仕様などから相談・協力してくれる相手を探している

### ①自社の事業概要

#### 1) 自社の業種

金属加工業

#### 2) 既存事業の内容

機械加工（主に板金加工）、自社製品の製造・販売（EC）

#### 3) 既存顧客の主な業種・業界

装置メーカー

栈橋等商社

### ②連携したい“タネ”の具体的内容

#### 1) 何を作りたいのか or 何を作ったのか

#### 自社製品



板金加工技術を活かした自社製品を製作してきました。

#### 2) 誰のどのような課題を解決するために作ろうと思ったのか(開発のきっかけ)

コロナ禍で皆困っている中何か世の中に貢献できることはないか。と思ったことがきっかけで自社製品第一号の「タッチレスハンド」を製作しました。

その後「デザインがかわいい」「使いやすい」などお客様からの声が嬉しいと社員の喜ぶ声を聞いて社員の趣味などを活かした製品開発をしてきました。

#### 3) どのようなルートで販売したいのか

自社オンラインショップでの販売

### ③連携のカタチについて

#### 1) 現在抱えている課題

板金加工等の製造はできるが、設計やデザイン考案者がいないので設計やデザイナーとコラボしたい

#### 2) 連携相手に求める技術、連携したい分野など

- ・デザインができること
- ・図面がかけること (2D)

#### 3) 自社が担える範囲

板金加工

### 企業情報

企業名	株式会社タシロ	HP URL	<a href="http://www.tasiro.co.jp/">http://www.tasiro.co.jp/</a>
所在地	平塚市入野 284-1	従業員数	12名

# 【 タネ紹介シート 】

案件 No. 2

タイトル	当社金属箔を使った次世代商品の開発協力先募集
“タネ”のフェーズ	<input checked="" type="checkbox"/> 商品開発の企画段階で、一緒に仕様などから相談・協力してくれる相手を探している

## ①自社の事業概要

### 1) 自社の業種

冷間圧延機による金属箔の製造・販売、2次加工メーカーとの連携による各種加工

### 2) 既存事業の内容

- ・業界でも「薄い箔はリカザイ」と言われており、金属箔の中でも一番薄い領域製造を得意としています。箔の厚みは、およそ 0.5mm~1/1000mm レベル。  
当社の弱みは、幅 100mm x 長さ 300mm 程度のシート材を主としているところです。大きな箔や長い箔は製造できません。
- ・金属箔の加工は難しく、日本国内の協力会社いわゆる 2次加工メーカー（レーザー・エッチング・プレス・研磨など）との連携を強固にしており、図面形状に加工し納品するカスタム対応を主としています。
- ・大学（東工大、北大）の技術指導を受けながら、新たな製品開発も進めています。

### 3) 既存顧客の主な業種・業界

電池・次世代自動車系、航空宇宙系、精密機械系、計測・分析機器系、医療機器系など、各種開発試作・研究所となり、お取引先は非常に幅が広いことが特徴です。

## ②連携したい“タネ”の具体的内容

### 1) 何を作りたいのか or 何を作ったのか

上段でも書きましたが、各大学連携して開発製品化した金属箔を使って、世の中のためになるような商品化をめざしたいと考えています。

大きく分けて、3つ。

[マグネシウム系の箔]

- ・開発完了した純マグネシウム箔  
(厚さ 1mm~1/1000mm)
- ・そのほか、温間圧延機を導入予定で、マグネシウム合金に関しても薄箔化していく予定です。

[チタン合金系の箔]

- ・形状記憶特性/超弾性特性のチタンニッケル合金箔の開発も行っています。
- ・超電導特性ニオブチタン合金箔の用途も検討しています。

[ネオジム・磁性体材料系の箔]

- ・次世代分野に使えないか、検討しています。



## 2) 誰のどのような課題を解決するために作ろうと思ったのか(開発のきっかけ)

世界中探して、世の中に売っていない素材の箔を作ることを開発のきっかけとしました。  
金属特性を維持しながら、軽さやコンパクトさに注力した商品開発に繋がりたいと思います。  
しかし、世の中に売っていない素材なので、商品イメージが付きづらいと思います。

## 3) どのようなルートで販売したいのか

特にこだわりはありません。

## ③連携のカたちについて

### 1) 現在抱えている課題

課題としては、当社の場合、材料提供側になるため、最終的な商品にたどり着くことができません。  
世界的に貴重な箔を作ることができても、商品を生み出す力をもっていません。それを補っていただける企業を探しています。

### 2) 連携相手に求める技術、連携したい分野など

既存の技術や分野における商品の置き換えよりも、次世代向けの商品開発に当社の箔を提供できるような連携が取れればと思っています。

### 3) 自社が担える範囲

大学との連携：東工大・北大の先生にも入っていただき、当社素材に関するサポートは可能です。  
作業範囲：各種箔の製作と各種2次加工（レーザー・エッチング・プレスなど）は対応できます。

## 企業情報

企業名	リカザイ株式会社	HP URL	<a href="https://www.rikazai.jp">https://www.rikazai.jp</a>
所在地	川崎市中原区下沼部 1810-7	従業員数	25名

# 【 タネ紹介シート 】

案件 No. 3

タイトル	TSN 対応イベントロガーの実証実験先募集
“タネ”のフェーズ	<input checked="" type="checkbox"/> 試作品または商品は完成しており、実証実験に協力してくれる相手を探している <input checked="" type="checkbox"/> 商品の仕様は決まっているが、完成させるために必要な技術を提供してくれる相手を探している

## ① 自社の事業概要

### 1) 自社の業種

コンピュータ通信で高精度時刻同期手順 (IEEE1588) アルゴリズムの開発、および関連製品開発・販売

### 2) 既存事業の内容

弊社は高精度時刻同期手順の IEEE1588 技術に特化したハードウェア論理とソフトウェア論理を開発し、その技術をベースに開発した製品を開発・販売する会社です。今まで電力の送電装置、テレビ・ラジオのデジタル通信装置、および計測器の高精度時刻同期製品を開発しております。昨年より FA 分野の次期通信規格である TSN (Time-Sensitive Network) で必要となる IEEE1588 の FA 対応である gPTP (IEEE802.1AS-Rev) の対応を始めました。

### 3) 既存顧客の主な業種・業界

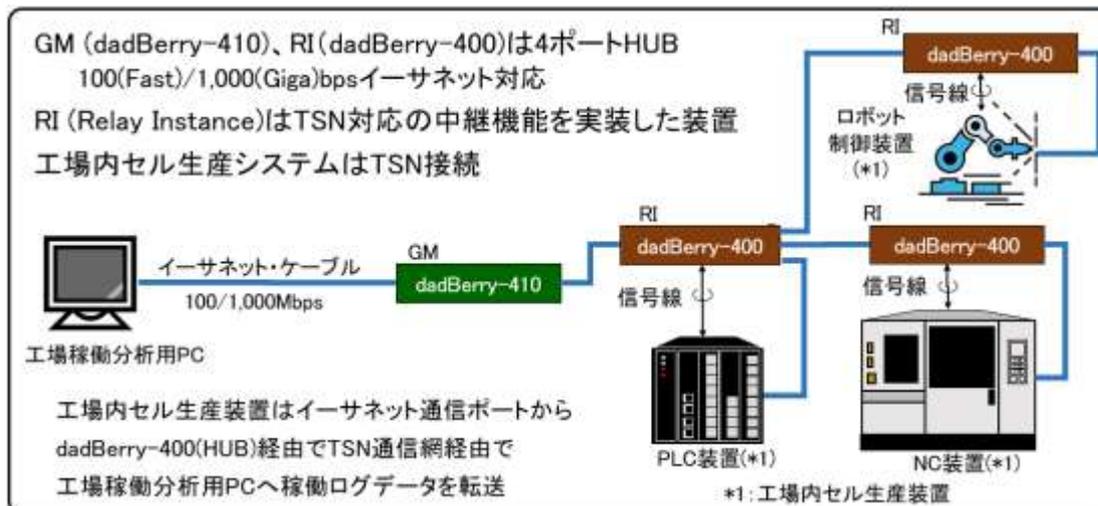
計測器メーカ、電力送電装置メーカ、放送機器メーカ、通信機器メーカ、半導体メーカ

本マッチングでは、FA (Factory Automation) 分野へ製品展開にご協力いただける会社を探しております。

## ② 連携したい“タネ”の具体的内容

### 1) 何を作りたいのか or 何を作ったのか

既存の FA 装置は動作検証のための信号線を出力していますが、イベントロガーはこの信号線を監視して変化時にログを採取する装置です。本装置は既存の FA 装置に追加設置でき、TSN 通信によって 1  $\mu$  秒精度の時刻同期を行います。このため、TSN で接続した全てのイベントロガーの時刻は高精度に同期して、同一時系列でログに時刻情報を付けることができます。イベントロガーのもう 1 つの機能は、4 ポートのイーサネット通信ポートを実装して TSN の中継機能を実装します。具体的には IEEE802.1AS-Rev 規格の時刻同期機能と IEEE802.1Qbv の通信帯域制御機能です。下図を参照ください。イベントロガーの製品名は dadBerry-400/410 です。



## 2) 誰のどのような課題を解決するために作ろうと思ったのか(開発のきっかけ)

FA 分野では Industriay4.0 の移行を視野に入れて生産装置の新規開発計画が検討されておりますが、この対応のために、昨年、半導体メーカーのルネサスエレクトロニクス社（ルネサス）から RZ/N1 シリーズの TSN 制御のサンプルプログラム開発依頼があり、現在、ルネサスから RZ/N1 ユーザにこのサンプルプログラムを無償貸出しております。このような中で、昨年、大手工作機械メーカーより FA 装置（工作機械や生産ロボット等）が採取するログデータの時刻情報の精度が低いので、複数の装置に波及した障害の解析に多くの工数が必要になってしまう課題があることを相談されました。そこで、TSN 対応のイベントロガー開発の提案をさせて頂き、神奈川県立産業技術総合研究所（KISTEC）とルネサスの協力でこの製品開発をしています。しかし、本装置は採取したデータを工場稼働分析用 PC へ送る装置なので、稼働監視プログラムとの連動が必要になります。このマッチングでは生産管理、稼働監視プログラム開発メーカーと連動実験や実際の装置を使用した実証実験にご協力いただける会社を探しております。

## 3) どのようなルートで販売したいのか

FA 装置・機器メーカーからの販売（OEM 販売も想定しています）  
FA 生産管理、稼働監視ソフトウェアのオプション製品として販売

### ③連携のカたちについて

#### 1) 現在抱えている課題

本装置と連動する稼働監視プログラムメーカーとの連携。

#### 2) 連携相手に求める技術、連携したい分野など

イベントロガーの実証実験に協力してくれる工場。FA 装置の生産管理・稼働監視技術。

#### 3) 自社が担える範囲

ハードウェア設計開発と通信制御、同期制御およびログ採取の制御プログラム設計開発。

## 企業情報

企業名	ネットワークアディショナルズ株式会社	HP URL	<a href="https://www.navida.ne.jp/snavi/100136_1.html">https://www.navida.ne.jp/snavi/100136_1.html</a>
所在地	秦野市南矢名2-14-10	従業員数	2名

# 【 タネ紹介シート 】

案件 No. 4

タイトル	PTC サーミスターの量産対応先募集
“タネ”のフェーズ	<input checked="" type="checkbox"/> 試作品または商品は完成しており、量産対応してくれる相手を探している

## ①自社の事業概要

### 1) 自社の業種

電子部品製造販売業

### 2) 既存事業の内容

PTC サーミスター、PTC ヒーターの開発、製造、販売

### 3) 既存顧客の主な業種・業界

- ・自動車部品製造業（ドアミラーシステム）
- ・産業機械製造業（農機及び建機、産業用機械）
- ・事務機メーカー（フォトプリンター等）

## ②連携したい“タネ”の具体的内容

### 1) 何を作りたいのか or 何を作ったのか

- ・ PTC サーミスターの製造を受託していただける企業様を募集しております。
  - ・ 対象製品：PTC サーミスター（過電流防止用途などに使用されるセラミック部品）
- <製品イメージ>



素子の焼成 → 組み立て → 検査 → テーピング梱包 → 出荷  
をご担当いただける企業様を募集。

### 2) 誰のどのような課題を解決するために作ろうと思ったのか（開発のきっかけ）

- ・ ドアミラーの性能及び信頼性向上のため開発し、現在国内自動車メーカーシェア 70%超を頂いています。

### 3) どのようなルートで販売したいのか

- ・ 既に販売は、代理店様経由で販売中です。

## ③連携のカタチについて

### 1) 現在抱えている課題

- ・ コストダウンしたいが、材料高騰により実現が困難である。

### 2) 連携相手に求める技術、連携したい分野など

- ・ セラミック素子の焼成、部品の組み立て

### 3) 自社が担える範囲

・材料の製作

#### 企業情報

企業名	株式会社マキシマム・テクノロジー	HP URL	<a href="https://www.maximum-tech.co.jp/">https://www.maximum-tech.co.jp/</a>
所在地	川崎市高津区坂戸3-2-1KSP東棟510	従業員数	16名

# 【 タネ紹介シート 】

案件 No. 5

タイトル	繊維製品へのレーザー加工技術を必要とする企業様を募集
“タネ”のフェーズ	<input checked="" type="checkbox"/> 商品開発の企画段階で、一緒に仕様などから相談・協力してくれる相手を探している <input checked="" type="checkbox"/> 試作品または商品は完成しており、販売先を探している

## ①自社の事業概要

### 1) 自社の業種

工業用酵素の製造と販売および繊維加工用レーザー機による繊維製品のデザイン開発と加工

### 2) 既存事業の内容

繊維用レーザー加工機によるレーザーマーキング(模様)の開発と受託加工

工業排水や産業廃棄物の処理用酵素及び微生物製剤の製造と販売

食品廃棄物から酵素を使用してエコフィード(液体飼料)の製造

ヨーグルト用乳酸菌の製造と販売

繊維加工用酵素と仕上げ加工剤の製造と販売

食品加工用酵素の輸入と販売

バイオテクノロジーの用途開発とコンサルタント業務

### 3) 既存顧客の主な業種・業界

繊維加工会社とアパレル・IT工場・食品廃棄物加工会社・ヨーグルトメーカーの製造会社・食品加工場など

## ②連携したい“タネ”の具体的内容

### 1) 何を作りたいのか or 何を作ったのか

デニム製品や表面染色した製品にレーザー処理することで新規な模様や複雑な製品の開発とその受託加工

(下記はニットデニムとデニムパンツの加工例)

(Tシャツを表面染色してレーザー加工した例)



### 2) 誰のどのような課題を解決するために作ろうと思ったのか(開発のきっかけ)

アパレルや繊維専門ショップにレーザー照射をした製品の供給や、特殊な染料で繊維の表面を染色し、それをレーザー処理することで、今までにはなかった商品設計が出来る。

### 3) どのようなルートで販売したいのか

デニムショップや個性的な繊維製品の専門店など。

### ③連携のカタチについて

#### 1) 現在抱えている課題

特になし

#### 2) 連携相手に求める技術、連携したい分野など

連携したい分野はアパレルや天然繊維メーカーなど

#### 3) 自社が担える範囲

繊維や繊維製品の加工のみ

### 企業情報

企業名	株式会社サービステックジャパン	HP URL	<a href="https://servicetec.net">https://servicetec.net</a>
所在地	横浜市都築区茅ヶ崎東 2-2-10	従業員数	6名

# 【 タネ紹介シート 】

案件 No. 6

タイトル	業界内で認められた弊社商品群の販売にご協力頂ける企業様を募集
“タネ”のフェーズ	<input checked="" type="checkbox"/> 試作品または商品は完成しており、販売先を探している

## ①自社の事業概要

### 1) 自社の業種

- ①オリジナルスタンプ“デジはん”の製造販売
- ②クリスタル記念品の製造・販売
- ③サンドブラスト加工・販売。

### 2) 既存事業の内容

- ①印章店等に住所印・会社印・店舗印・角印など卸販売
- ②企業・団体様向けに周年記念・設立記念などオリジナルで製作
- ③ガラス記念品・ガラスコップにオリジナルで名前・会社名等を刻印し販売

### 3) 既存顧客の主な業種・業界

印章業界・徽章業界・雑貨店など

## ②連携したい“タネ”の具体的内容

### 1) 何を作りたいのか or 何を作ったのか



### 2) 誰のどのような課題を解決するために作ろうと思ったのか(開発のきっかけ)

- ①安価に鮮明な裏写りしにくいスタンプを作ろうと思い開発
- ②クリスタル内部加工の技術が確立され 20 年ほど前に国内で最初に専用機を導入し、いち早く国内で事業展開。現在はクリスタル形状からオリジナルを製作しています。
- ③内部加工製品と併せて従来の表面に刻印するサンドブラスト加工のニーズもあるため、装置を導入し、ラインナップに加えました。

### 3) どのようなルートで販売したいのか

- ①大手企業・保険会社・カーディーラーなど、たくさんの社員・営業マンを抱える会社様向けに販売したい。
- ②③大手企業・団体と直接取引をしている卸会社様を介して販売したい。

### ③連携のカタチについて

#### 1) 現在抱えている課題

販路が狭く、商品的にも、こちらから提案して売ることが難しい。

#### 2) 連携相手に求める技術、連携したい分野など

たくさんの会社と取引をされている会社さんと連携したい。

#### 3) 自社が担える範囲

各商品の製造。

### 企業情報

企業名	株式会社コスモテック	HP URL	<a href="https://cosmotec-japan.com/">https://cosmotec-japan.com/</a>
所在地	川崎市幸区小向西町 3-16-1	従業員数	6名(外部3名)

# 【 タネ紹介シート 】

案件 No. 7

タイトル	高機能安全ガラスの販売先募集
“タネ”のフェーズ	<input checked="" type="checkbox"/> 試作品または商品は完成しており、販売先を探している <input checked="" type="checkbox"/> 商品の仕様は決まっているが、完成させるために必要な技術を提供してくれる相手を探している <input checked="" type="checkbox"/> 試作品または商品は完成しており、実証実験に協力してくれる相手を探している

## ①自社の事業概要

### 1) 自社の業種

○製造業

### 2) 既存事業の内容

○高機能加工ガラスの開発・製造・販売

### 3) 既存顧客の主な業種・業界

○ガラス工事業、建設業、商社、製造業、官公庁

## ②連携したい“タネ”の具体的内容

### 1) 何を作りたいのか or 何を作ったのか

作りたい製品：○建築用遮熱コーティングガラス

既存の Low-E 建築用遮熱ガラスと異なり、反射光害や電波障害を防ぐ画期的な遮熱ガラスです。

作った製品：○防犯ガラス・防爆ガラス・防弾ガラス

国内最強の防犯ガラスを始め防爆・防弾ガラスまで開発しており、防衛省のご依頼で納めた際に実施された性能試験では非常に高いご評価を頂きました。

○建築用防災ガラス

防災が必要な建物を想定したハイレベルな防災ガラスです。

### 2) 誰のどのような課題を解決するために作ろうと思ったのか(開発のきっかけ)

○遮熱コーティングガラス

：建物の節電・省エネによりカーボンニュートラルを実現するため。

○国内最強の防犯ガラス・防爆ガラス・防弾ガラス

：住宅やビルの安心・安全を実現するため。

：省エネ製法で高機能な窓ガラスの普及によりカーボンニュートラルを実現するため。

○防災ガラス

：2018年に国土交通省が公表した「防災拠点等となる建築物に係る機能継続ガイドライン」を受け、災害に強い建物に役立てるため。

### 3) どのようなルートで販売したいのか

- 代理店販売、直接販売

### ③連携のカタチについて

#### 1) 現在抱えている課題

- 営業力不足で建築業界、ガラス業界に入っていない。
- ガラスに遮熱素子分散液をコートする技術に苦戦している。

#### 2) 連携相手に求める技術、連携したい分野など

- 建築用高機能安全ガラスの拡販。
- 建築用板ガラスに遮熱素子をコーティングする技術。
- ポリカーボネートを窓に使用する為の技術（コーティング、フィルム貼り等）。

#### 3) 自社が担える範囲

- 建築用高機能安全ガラスのメーカー業務。
- 遮熱コーティング板ガラス開発の為の遮熱素子提供等。

### 企業情報

企業名	ヘラクレスガラス技研株式会社	HP URL	<a href="http://www.hercules.co.jp">http://www.hercules.co.jp</a>
所在地	横浜市青葉区桂台 2-37-61	従業員数	5名

# 【 タネ紹介シート 】

案件 No. 8

タイトル	3D CAD(3次元設計技術)のトレーニングサービスのモニター募集
“タネ”のフェーズ	<input checked="" type="checkbox"/> 商品の仕様などは決まっているが、要望を出してくれるモニターを募集している

## ①自社の事業概要

### 1) 自社の業種

情報サービス業

### 2) 既存事業の内容

3DCAD/3D プリントの導入コンサルティング、教育事業  
ソフトウェア及びハードウェアの開発、販売、保守事業  
VR/AR/MR 等 3D デジタル技術の推進事業  
講演会、シンポジウム及びセミナー等の講演事業

### 3) 既存顧客の主な業種・業界

製造業、運輸業、倉庫業、娯楽業、  
教育、学習支援業、福祉事務所、障害者福祉事業

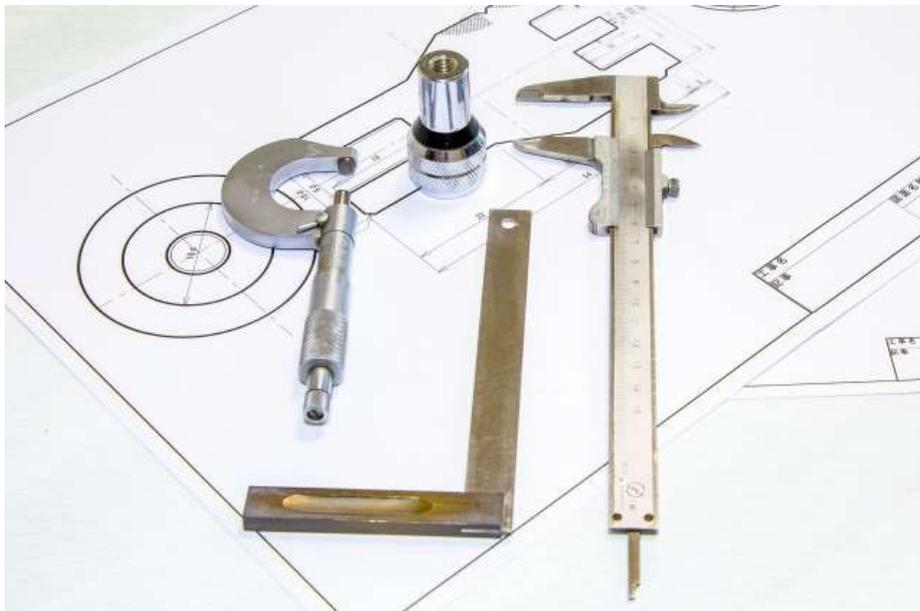
## ②連携したい“タネ”の具体的内容

### 1) 何を作りたいのか or 何を作ったのか

3D CAD (3次元設計技術) 導入支援・トレーニングスクール

・3D CAD (3次元設計技術) とは？

従来の 2D CAD (2次元設計技術) では設計を行う過程において、多くの検討・検証が必要となるため、試作検討段階で工数がかかっているように見受けられます。また、2D の図面だけでは部品同士の干渉をはじめとする設計不良を見落とす可能性があり、その結果、手戻りが発生してしまうといった難点がありました。

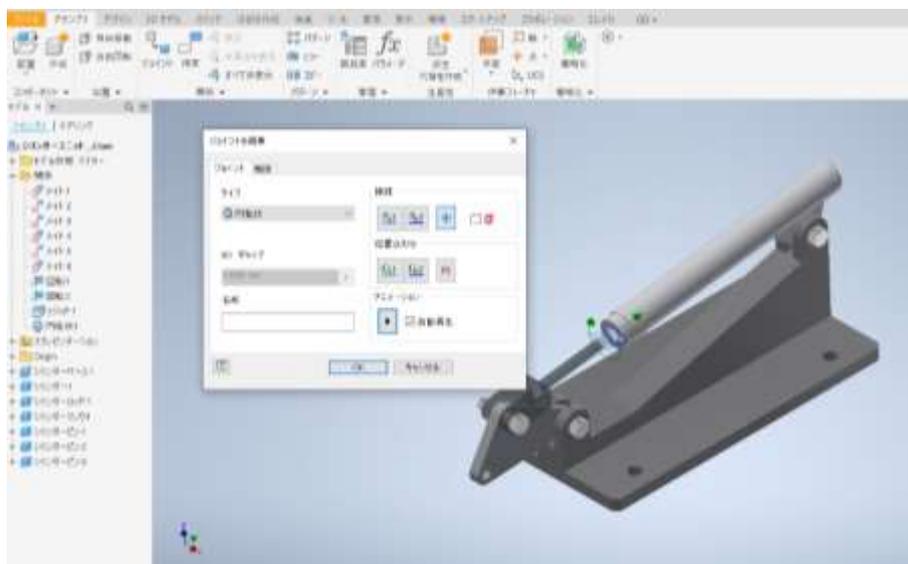


3D CAD では立体形状でモデルを作成することにより、誰でも簡単に形状を認識することができます。

そのため、部品同士が干渉しないかなどの設計検討を事前に行えるため、2D CAD と比べて設計不良の発生率が減少し、試作品製作の回数も減少させることができます。

また、作成したモデルに設計情報を集約することができるため、体積・表面積・質量・重心などを計算できる他、

シミュレーションといった解析機能やアニメーション機能により、機構の動作なども可視化することができるようになりました。



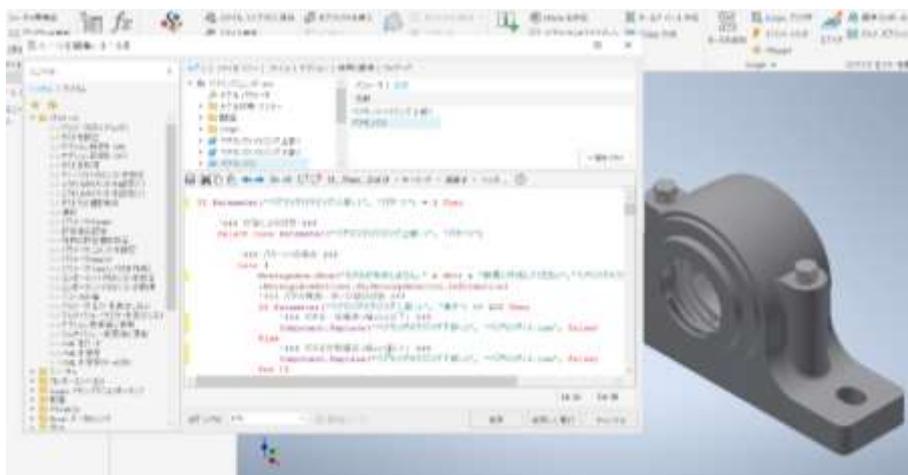
#### ・ 3D CAD の可能性

2D CAD (2次元設計技術) は図面を書くだけの機能でしたが、3D CAD (3次元設計技術) では多様な機能が備わっているため、今まで掛かっていた設計工数を大幅に削減することが可能です。

その他にも、指定したサイズ、仕様などの条件を設定することで、自動的に設計を行ってくれる機能もあります。2D CAD で複数の図面で管理していたものも1つのモデルに集約することができ、管理機能も向上しました。

また、設計部門だけに効率化の目が向けられがちですが、今まで複数の書類、または管理していた情報をモデルに集約することができる為、その他の管理部門にまで影響を与えることができます。

設計部門だけでなく、会社全体の効率化につながることで、真の DX (デジタルトランスフォーメーション) させる可能性も秘めています。



・弊社のサービスについて

当社の 3D CAD (3次元設計技術) 導入支援・トレーニングスクールは、オートデスク製の 3DCAD 「Inventor」 「Fusion 360」をメインとしています。その Autodesk から、一定の知識と操作技術を持っていると認定された証である、

「オートデスク認定インストラクター」の資格を持つメンバーが、お客様の業務内容や作業手順に合わせて、最適な 3DCAD の運用方法を提案します。

さらに利用者のトレーニングから、導入後のサポートまでしっかり行うことで、3DCAD の「導入」と「定着」をアシストします。

## 2) 誰のどのような課題を解決するために作ろうと思ったのか(開発のきっかけ)

海外では当たり前のように進展している 3D CAD 技術ですが、国内の大企業では 3DCAD の移行・導入は進んでいるもの、今の日本のモノづくりを支えている中小企業にはあまり浸透していません。

また、実際に導入してみたものの「社内に 3D CAD が定着しない」「作業時間や書類が減らない、もしくは増えた」そんな声もよく耳にします。その背景として、「専門性が必要」「高コスト」といった考え方や 3D CAD を扱えるユーザーがいないといったことが理由にあります。

弊社は、そのような問題を解決するために元現場出身の 3D CAD エキスパートが中小企業の目線で 3D CAD の導入を支援します。

この“今まででありそうでなかった中小企業目線”という強みを生かし、日本のものづくりの土台である中小企業へ 3D CAD を広め、国内製造業の発展に寄与したいと考え、事業を立ち上げました。

## 3) どのようなルートで販売したいのか

セミナーや交流会を通して、お客様の抱えている問題をヒアリングし、3DCAD のメリット・デメリットをきっちりご説明して、導入にご納得いただいた上で弊社のサービスをご提供したいと考えております。

### ③連携のカたちについて

#### 1) 現在抱えている課題

3D CAD (3次元設計技術) の認知が狭い、また、導入までのハードルが高い。

#### 2) 連携相手に求める技術、連携したい分野など

3DCAD の導入を検討している、ご興味のある企業様を募集しております。

設計、またはデザインなどを活用する分野であればあらゆる業種に対応できます。

特に製造業で 3D CAD の導入に課題を抱えている企業様を募集いたします。

(3D CAD 導入のための OJT の時間が取れない、3D CAD の機能を使いこなせていない等)

#### 3) 自社が担える範囲

3D CAD (3次元設計技術) の機能紹介、導入・運用方法のご提案、トレーニングスクール

## 企業情報

企業名	株式会社 CADist	HP URL	<a href="https://cadist.co.jp/">https://cadist.co.jp/</a>
所在地	横浜市中区元浜 3-21-2 ヘリオス関内ビル 11 階	従業員数	3 名

# 【 タネ紹介シート 】

案件 No. 9

タイトル	病院やオフィス内で、薬・劇薬、重要書類を保管、管理するセキュリティ製品の販売先募集
“タネ”のフェーズ	<input checked="" type="checkbox"/> 試作品または商品は完成しており、販売先を探している <input checked="" type="checkbox"/> 試作品または商品は完成しており、実証実験に協力してくれる相手を探している

## ①自社の事業概要

### 1) 自社の業種

当社はメカトロニクス開発・設計及び装置の製造を行っております。

### 2) 既存事業の内容

金融端末装置を中心に、医療機器や自動処理機等の様々な装置の開発・製造を行っております。そのノウハウ・経験を活かし、お客様個々のニーズ（製造品質・コスト・納期等）に対応しております。試作単品からスポット受託製造、量産、評価まで部材調達含め一貫して自社で対応可能です。主に ODM ビジネスを主に展開していましたが、培った技術・ノウハウを自社製品化して、販売していくことを検討しております。

### 3) 既存顧客の主な業種・業界

- ・金融機関向け装置製造メーカー（金融端末、ATM、棒金入出金装置 等）
- ・物流装置メーカー（RFID 出庫管理装置、伝票仕分け装置、自走車—AGV-、チケット発券機 等）
- ・医療装置製造メーカー（尿自動分析装置、IC ガーゼカウンター装置、造影剤シリンジ装置 等）

## ②連携したい“タネ”の具体的内容

### 1) 何を作りたいのか or 何を作ったのか

従来から、医療現場では医薬品の管理不徹底（間違った医薬品の持ち出し、持ち出し者の不特定 等）による医療事故が多発していた。また一般の事務現場でも、重要書類の紛失、機密情報の漏洩等の不祥事が多発。このような状況を改善する工夫・手段として、個人認証システムを装備したセキュリティ製品の開発に着手、試作品を作り、各方面（病院、薬局、研究所・大学、金庫メーカー 等）の意見を聞き、製品化の一步手前にいたった。

弊社では、装置のレベルアップも含め、セキュリティ製品やビジネスに詳しい連携企業様と協業の可能性を検討致したく、応募した。

### 【外観】



名称:セキュリティキャビネット

タイプ :2タイプ(金庫タイプ、キャビネットタイプ)

保管庫数:3種を用意

1BOX 事務所等の貴重品保管 W480xD580xH1100 80Kg(金庫)

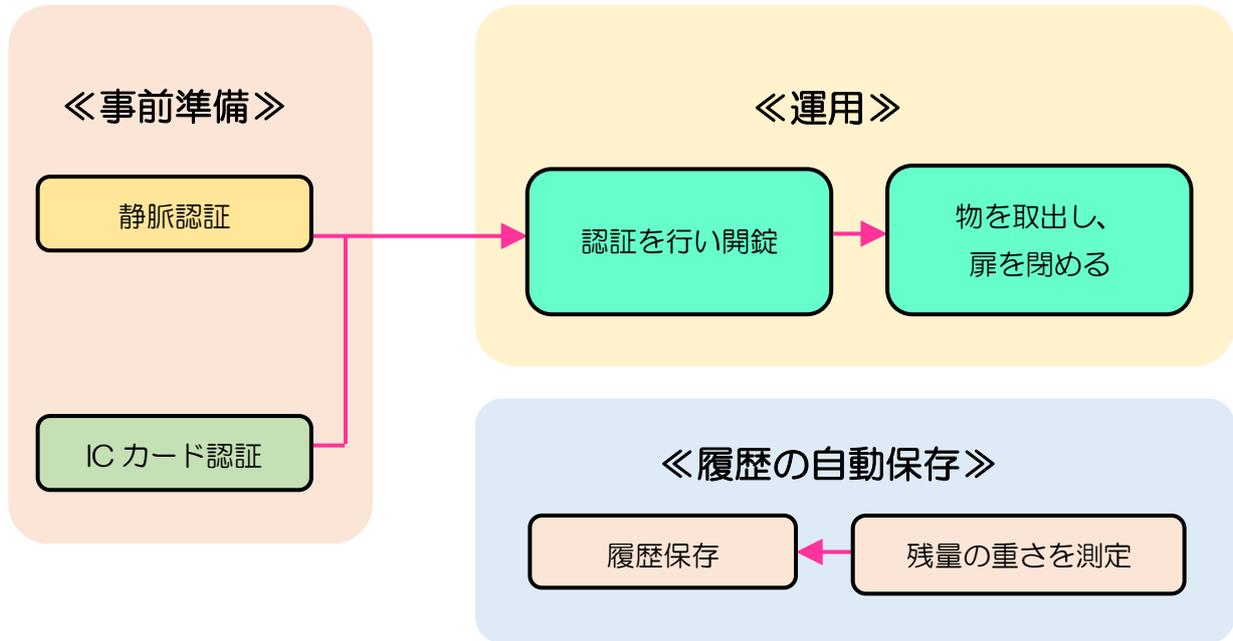
4BOX 中規模(研究所) W610xD640xH1250 350Kg(金庫)

9BOX 大規模(医局、薬剤室) W1050xD700xH1530 750Kg(金庫)

個人認証:静脈認証 又は IC カード認証・パスワード

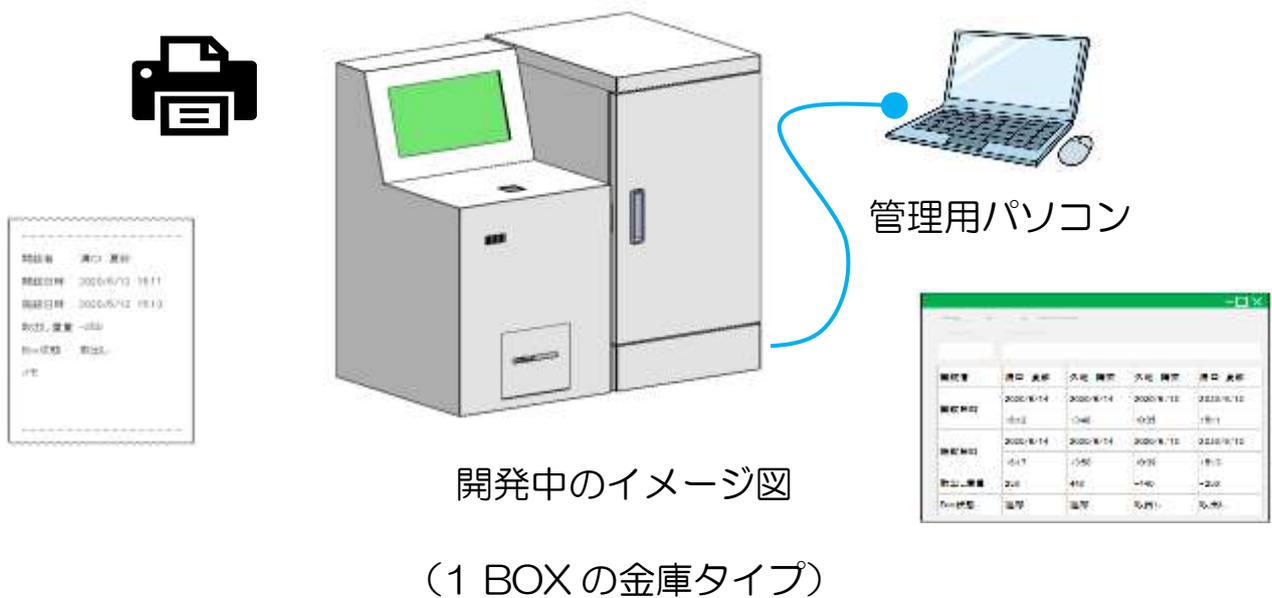
## 【使用方法】

- 装置に利用者情報を事前登録。
- 利用者は、認証を行い開錠。必要な物を取り出し扉を閉めるだけ。
- 扉が閉まると自動的に計測し、「いつ」「誰が」「どのくらいの量」が履歴に自動保存される。



## 【履歴の確認】

- 履歴は付属のプリンタでいつでも印刷可能。
- LAN や USB で管理用パソコンへ送信できる。



## 2) 誰のどのような課題を解決するために作ろうと思ったのか(開発のきっかけ)

従来から、医療現場では医薬品の管理不徹底（間違った医薬品の持ち出し、持ち出し者の不特定 等）による医療事故が多発していた。また一般の事務現場でも、重要書類の紛失、機密情報の漏洩等の不祥事が多発。

このような状況を改善する工夫・手段として、個人認証システムを装備したセキュリティ製品の開発に着手、試作品を作り、各方面（病院、薬局、研究所・大学、金庫メーカー 等）の意見を聞き、製品化の一步手前にいたった。

弊社では、装置のレベルアップも含め、セキュリティ製品やビジネスに詳しい連携企業様と協業の可能性を検討致したく、応募した。

## 3) どのようなルートで販売したいのか

- ★ 医療什器商社、販売商社
- ★ 研究所・大学に販売チャンネルを持つ商社、代理店
- ★ 公共機関（警察、検察）への入札ノウハウを持つ商社、代理店

## ③連携のカたちについて

### 1) 現在抱えている課題

- ★ 弊社では、直販の経験がほとんどなく、製品を顧客様にアピール・拡販するパワーが不足。
- ★ また、販路もない。
- ★ 上記市場含め、セキュリティ製品を共同で市場開拓して頂けるパートナーが必要。

### 2) 連携相手に求める技術、連携したい分野など

- ★ 市場ニーズの吸い上げ、製品機能・仕様へのフィードバック。
- ★ 主に、上記セキュリティ製品の販路開拓、顧客様への紹介。
- ★ セキュリティ製品以外でも、協業していけそうな分野でのタイアップ。

### 3) 自社が担える範囲

- ★ 主として、製品の設計・開発・製造を担当。（展示会出展やマーケティングも一部担う。）

## 企業情報

企業名	株式会社マキナエンジニアリング	HP URL	<a href="http://www.maquina-eng.info/">http://www.maquina-eng.info/</a>
所在地	川崎市高津区宇奈根 666 番地7	従業員数	60 名

# 【 タネ紹介シート 】

案件 No. 10

タイトル	外国人採用における共同プログラム作成の開発協力先募集
“タネ”のフェーズ	<input checked="" type="checkbox"/> 商品開発の企画段階で、一緒に仕様などから相談・協力してくれる相手を探している

## ①自社の事業概要

### 1) 自社の業種

外国人向け職業紹介事業、外国人向け日本語教育事業、海外留学事業（インバウンド&アウトバウンド）

### 2) 既存事業の内容

#### ①外国人向け職業紹介事業

##### 【パッション採用】

外国人求職者の熱意(パッション)をインターンシップ(職場体験)を通じてギャップ0(相互理解)を実現し、長く働く採用者を紹介する独自の採用方法「パッション採用」を推奨しております。23カ国の海外ネットワークがあります。

##### 【パッション採用概要】

<https://www.worldi.jp/service/passion/>

##### 【お客様の声】

<https://www.worldi.jp/interview/>

#### ②外国人向け日本語教育事業

入社後の外国人社員の日本語教育のサポート。

ビジネスで必要とされる実践的な日本語の習得を目的として実施しております。

日本で数多くの外国人留学生の教育実績のある教師陣が講師として外国人の日本語をサポートします。

#### ③海外留学事業（インバウンド&アウトバウンド）

日本で留学したい外国人の留学

海外で留学したい日本人の留学

を豊富な知識と国内外のネットワークでサポートをしています。

約2000校の海外教育機関（語学学校、カレッジ、短期大学、大学）とのネットワークがございます。

### 3) 既存顧客の主な業種・業界

#### ①外国人向け職業紹介事業

製造業の機械設計、電子回路設計業を営む企業様

外国人の語学を活用した事業を行う企業様

ホテル、観光業

技能実習生、特定技能外国人の支援を行う監理団体様

介護事業者様（介護職員初任者研修）

②外国人向け日本語教育事業  
外国人の雇用をしている企業様

③海外留学事業（インバウンド&アウトバウンド）  
国内：日本語学校、専門学校、大学様  
海外：語学学校、カレッジ、短大、大学様

## ②連携したい“タネ”の具体的内容

### 1) 何を作りたいのか or 何を作ったのか

- ・外国人の雇用を作り出すプログラム作成
- ・外国人雇用の中で出てくる企業側の悩みや心配事のサポート事業
- ・外国人向け教育プログラム（例：外国人教育→日本企業で採用）\*特に製造業向けを希望（他の業界でもお話しがあれば聞きたいです）
- ・外国人向け専門用語が対応できる日本語教育 \*特に製造業向けを希望（他の業界でもお話しがあれば聞きたいです）
- ・日本に留学したい外国人向けの留学プロジェクト
- ・介護職員初任者研修（旧ヘルパー2級）を活用したプログラム作成
- ・外国人雇用を促進する啓蒙活動

### 2) 誰のどのような課題を解決するために作ろうと思ったのか（開発のきっかけ）

- ・日本で就職を希望する外国人/外国人を雇用する日本企業様

現在日本では約 27 万社の日本企業が外国人採用に関わったことがあるとデータが出ています。しかし、現実には外国人の内定獲得率の難しさ、そして外国人を雇用した後も日本企業側の経験、知識不足による細かい問題が多く発生しております。我々はそんな日本で就職を希望する外国人と外国人を雇用する日本企業様の共生社会の実現をモットーに活動しております。今後少子高齢化に伴い外国人と一緒に働くことは避けては通れない道となりますが、1人でも多くの外国人と関わる方々に安心して働いてもらえる環境を提供していきたいと思っております。

### 3) どのようなルートで販売したいのか

プロジェクトの共同開発及び宣伝広告などの共同実施 or 弊社での実施

## ③連携のカたちについて

### 1) 現在抱えている課題

- ・外国人を雇用したいと思う企業様との繋がり（ネットワーク）
- ・外国人雇用の採用率の低さ（難しさ）
- ・外国人雇用に関する日本企業様の理解や知識（特に地方中小企業様）
- ・弊社のマンパワー不足

### 2) 連携相手に求める技術、連携したい分野など

- ・専門領域での知識/経験（教育プログラム作成のためなど）\*特に製造業や設計領域を希望（他の業界でもお話しがあれば聞きたいです）
- ・外国人採用でお悩みの企業様のお話し

### 3) 自社が担える範囲

- ・外国人のネットワーク
- ・外国人採用における実績、経験、ノウハウ
- ・外国人に関わる制度の知識など

**企業情報**

企業名	株式会社 WORLDi (ワールドアイ) *2019年にスタートしたベンチャー企業です	HP URL	<a href="https://www.worldi.jp/">https://www.worldi.jp/</a>
所在地	県横浜市中区扇町 1 丁目 1-25 キングビル 1F	従業員数	5 名

# 【 タネ紹介シート 】

案件 No. 11

タイトル	水だけで作ったアルカリ洗浄水『まるおち』、天然成分で除菌効果が長期持続『ナチュラルシールド』の販売先募集
“タネ”のフェーズ	<input checked="" type="checkbox"/> 試作品または商品は完成しており、販売先を探している

## ①自社の事業概要

### 1) 自社の業種

製造業 (日本標準産業分類 3299 他に分類されないその他の製造業)

### 2) 既存事業の内容

- ・ 自然エネルギー（磁石）の処理で水を機能化させる給水装置『活水器』の家庭向け、法人向け製造販売。
- ・ 低コストで人や環境にやさしい洗浄水・除菌剤の研究開発、製造販売。
- ・ 省エネ、低炭素に貢献するゴミ分解炉の製造販売。
- ・ 健康、美容に関する商品開発、設計製造。

### 3) 既存顧客の主な業種・業界

一般家庭、マンション、飲食業、食品加工業、ホテル・旅館業、商用ビル施設、農業、畜産業。  
水道・地下水・温泉を用いる業種全般で、水の改質、汚れ、臭い、サビ、藻類などの解決で全国展開中。

## ②連携したい“タネ”の具体的内容

### 1) 何を作りたいのか or 何を作ったのか

タネ①：水だけで作った強アルカリ洗浄水『まるおち』。原液 100 倍希釈で安価・大量に除菌水も作れる。  
タネ②：8 日間の抗菌効果を実現させた天然由来グレープフルーツ抽出液の抗菌剤『ナチュラルシールド』。  
タネ③：0.5 $\mu$ の微細粒子を 1 時間あたり 30 畳スペースに噴霧できる上記②の専用デバイス。



『まるおち』と『ナチュラルシールド』



『ナチュラルシールド』専用噴霧デバイス



水だけの洗浄水『まるおち』カタログ

<https://www.hrd.ne.jp/alkali.html>



天然成分の除菌剤『ナチュラルシールド』カタログ

<https://www.hrd.ne.jp/natural.html>

## 2) 誰のどのような課題を解決するために作ろうと思ったのか(開発のきっかけ)

タネ①：水だけでつくった洗浄水『まるおち』

当社の企業理念「人と環境にやさしい、自然エネルギーを応用した新技術の開発」にしたがい、これまでに家庭向け 18 万世帯へ普及させた既存製品『磁気活水器』の特徴を活かした、洗浄や除菌に訴求できる水由来のアルカリ洗浄水を作ろうと考案した商品。従来のアルカリ洗浄剤にある化学合成品は一切用いず、乾くと水と空気に戻って中性になるため、幼児やペット、アレルギー体質の方にも安心して使用可能。ノロウイルスなど用いた不活化試験も検証済み。

タネ②：天然成分でつくった除菌剤『ナチュラルシールド』

近年の新型ウイルス問題を打開すべく、ウイルス不活化ができながら天然成分で安心安全、リーズナブルで長時間の抗菌効果を持続させた成分に着目して商品化。日ごろから産官学連携を得意としており、成分持続性が1週間以上あることも検証済み。大腸菌などウイルス試験も検証済み。

タネ③：『ナチュラルシールド』専用噴霧デバイス

上記のタネ②はスプレーボトルの商品化だが、さらに簡単に広範囲への抗菌シールドができるように開発。またタイマー方式なので無人スペースでも設定時間で自動停止が可能。1時間の連続噴霧で30mlを消費しておよそ30畳スペースへの抗菌効果が1週間持続する。週に1度の稼働で、500mlボトルの液剤がおよそ3ヵ月以上も使えて大変リーズナブル。店舗やホールのような大スペース用の大型デバイスも開発できている。

## 3) どのようなルートで販売したいのか

商品を代理店として販売していただく他、連携企業様向けパッケージでのOEM商品として供給、また中身(原液)を卸販売することも可能。販路先への供給方法は柔軟に対応できます。

### ③連携のカタチについて

#### 1) 現在抱えている課題

今回のタネである新商品は、当社の既存事業『磁気活水器』のユーザー層を中心とした特定の顧客マーケットも販路として見込んでいるが、時流から一般ユーザーへの普及こそ商品価値が高いアイテムであると考えている。しかしながら新規販路の開拓は進んでおらず、今回のマッチングをきっかけに販売先との連携を精力的に図りたい。

## 2) 連携相手に求める技術、連携したい分野など

- ・一般消費者向けに販売網を持っている企業・団体さん。
- ・環境や健康に意識の高いマーケットへの訴求、営業ができる企業・団体さん。
- ・エビデンスや既成事実につわれず、良いモノをしっかりと伝える宣伝力、企画力のある企業・団体さん。

## 3) 自社が担える範囲

設計、企画、広報、販促チラシの印刷、イベント開催、説明会場の運営、製造・加工、保管管理、営業事務、お願いしたいのは「営業、販売」の即戦力です。代理店はもちろん、営業所での新規商材としてのラインナップ、それ以外でも新規事業展開をお考えの企業様との協業も可能です。

## 企業情報

企業名	株式会社エッチアールディ	HP URL	<a href="http://www.hrd.ne.jp/">http://www.hrd.ne.jp/</a>
所在地	横浜市金沢区福浦 1-1-1	従業員数	9名